

Systemes de marquage au sol ThermoLazer™ et ThermoLazer ProMelt™

3A1773D
FR

- Pour une demande professionnelle de matériels de composé de marquage de chaussée thermoplastique
(billes réfléchissantes appliquées simultanément avec un lissage) -
- Pour utilisation en extérieur uniquement (ne pas utiliser dans des conditions humides ou en cas de pluie) -

Carburant : GPL (Vapeur de propane)

Capacités du brûleur : Voir **Données techniques**, page 29.

Capacité du matériel (max) : 136 kg



INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Lisez tous les avertissements et instructions de ce manuel. Conservez ces instructions.

ThermoLazer ProMelt

ThermoLazer

Manuels afférents :

Réparation	3A1320
Pièces	3A1321
Double boîte	3A0004
SmartDie II	3A1738

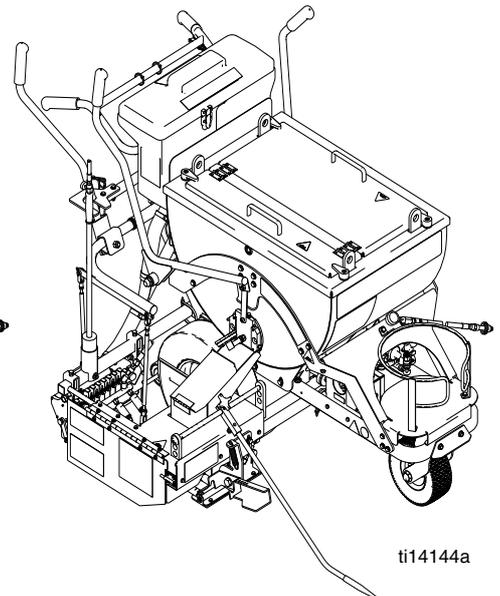
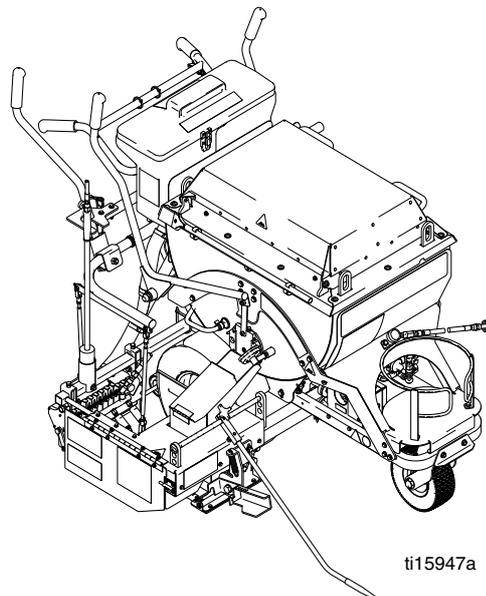


Tableau du système

Le système complet se compose d' ThermoLazer ProMelt 24H624 et un SmartDie II™ Screed Box.

Système Complet Pièce	Comprend:		
	Pièce	Smart Die II Pièce	Smart Die Description
24R761	24H624	24H431	3 in. (8 cm)
24H623	24H624	24H426	4 in. (10 cm)
24R762	24H624	24H432	5 in. (12 cm)
24R763	24H624	24H427	6 in. (15 cm)
24R764	24H624	24H433	7 in. (18 cm)
24R765	24H624	24H428	8 in. (20 cm)
24R766	24H624	24H434	9 in. (22.5 cm)
24R767	24H624	24H429	10 in. (25 cm)
24R768	24H624	24H430	12 in. (30 cm)
24R769	24H624	24H437	3-3-3 in. (8-8-8 cm)
24R770	24H624	24H435	4-3-4 in. (10-8-10 cm)
24R771	24H624	24H436	4-4-4 in. (10-10-10 cm)
24R772	24H624	24J785	4-6-4 in. (10-15-10 cm)

*Moules à puce sont disponibles à la vente séparément.

**24C528 Kit, double boîte

Table des matières

Tableau du système	2	Préparation du ThermoLazer™	
Mises en garde	4	pour application	20
Identification du composant -		Préparation du ThermoLazer™ ProMelt™	
ThermoLazer ProMelt	6	pour application	21
Identification du composant -		Protection contre la surchauffe ProMelt	22
ThermoLazer ProMelt (suite)	7	Kit du distributeur des billes	23
Identification de composant - ThermoLazer	8	Ajouter des billes à la trémie à billes SplitBead™	23
Identification du composant -		Application du produit	
ThermoLazer (suite)	9	à une surface	23
Informations de sécurité importantes	10	Arrêt	24
Informations de sécurité importantes	11	Nettoyage du ThermoLazer™	25
Informations de sécurité importantes	12	Transfert	25
Instructions sur l'allumage	13	Nettoyage du ThermoLazer™ ProMelt™	26
L'allumage des brûleurs de la chaudière	13	Transfert	26
Instructions sur l'allumage de la torche	14	Maintenance	27
Brûleur de lisseur avant Instructions d'allumage	15	Système de roulement pivotant	
Brûleur de lisseur arrière		avant Fat Track™	28
Instructions d'allumage (option)	15	Caractéristiques techniques	29
Lisseur	17	Garantie standard de Graco	30
Installation	17		
Démontage	17		
Réglage	18		
Réglage de l'épaisseur de la ligne de lisseur ..	19		

Mises en garde

Les mises en garde générales suivantes sont relatives à la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, l'entretien et la réparation de ce matériel. Dans ce manuel, le point d'exclamation est une mise en garde et le symbole de danger fait référence à des risques spécifiques. Voir les pages Mises en garde générales. D'autres mises en garde spécifiques aux procédures figurent aux endroits concernés.

 AVERTISSEMENT	
	<p>RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>La présence des gaz et des liquides inflammables, tels le propane gazeux, l'essence et les combustibles dans le lieu de travail peut causer des incendies ou des explosions. Afin d'empêcher tout incendie ou explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seul un personnel formé et qualifié doit utiliser ce matériel. • Ne pas approcher des récipients de produits inflammables à une distance de 7,6 m de ce matériel. Ne pas utiliser ce matériel à une distance de 3 m de toute structure, produit inflammable ou bouteille de gaz. • Arrêter tous les brûleurs lorsqu'il faut ajouter du carburant. • Fermer la vanne d'arrêt du réservoir immédiatement si vous sentez l'odeur du propane gazeux, puis éteindre toutes les flammes. Si l'odeur de gaz persiste, s'éloigner du matériel et faire immédiatement appel aux sapeurs pompiers. • Suivre les instructions sur l'allumage du brûleur et de la torche. • Ne pas chauffer le matériau du composé de marquage de chaussée thermoplastique au dessus de sa valeur de température maximale. • Toujours disposer de dispositifs d'extinction d'incendie en bon état de marche. • Veillez à débarrasser le site de tout résidu, y compris de tous solvants, chiffons et essence.
	<p>DANGER RELATIF À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT</p> <p>Toute mauvaise utilisation peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Toujours assurer l'entretien de l'équipement. • Tenez les enfants et animaux à l'écart du site. • Ne pas dépasser la pression de service ou la température maximum spécifiées pour le composant le plus sensible du système. Consultez les Caractéristiques techniques figurant dans les manuels de tous les équipements. • Vérifier quotidiennement l'équipement. Réparez ou remplacez immédiatement les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces d'origine du fabricant. • Ne modifiez pas l'équipement. • Utilisez l'équipement uniquement pour l'usage auquel il est destiné. Pour en savoir plus, appelez votre distributeur Graco. • Ne pas remplir le matériau au point d'excéder la limite maximum. • Éloigner les tuyaux de gaz, les flexibles et les câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. • Ne pas enrouler ou plier excessivement les flexibles. • Ne pas passer outre ou ignorer les dispositifs de sécurité. • N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogue ou d'alcool.
	<p>RISQUES DE BRÛLURE</p> <p>Les surfaces de l'appareil et le produit chauffé peuvent devenir brûlants quand l'appareil fonctionne. Pour éviter de graves brûlures :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne touchez ni le fluide ni l'équipement.
	<p>DANGER DU MONOXYDE DE CARBONE</p> <p>Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone, gaz toxique incolore et inodore. Respirer du monoxyde de carbone peut entraîner la mort. Ne travaillez pas dans un endroit fermé.</p>

AVERTISSEMENT



RISQUES EN LIEN AVEC LES FLUIDES OU VAPEURS TOXIQUES

Les fluides ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures voire entraîner la mort en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

- Lire la fiche MSDS pour prendre connaissance des risques spécifiques aux produits utilisés.



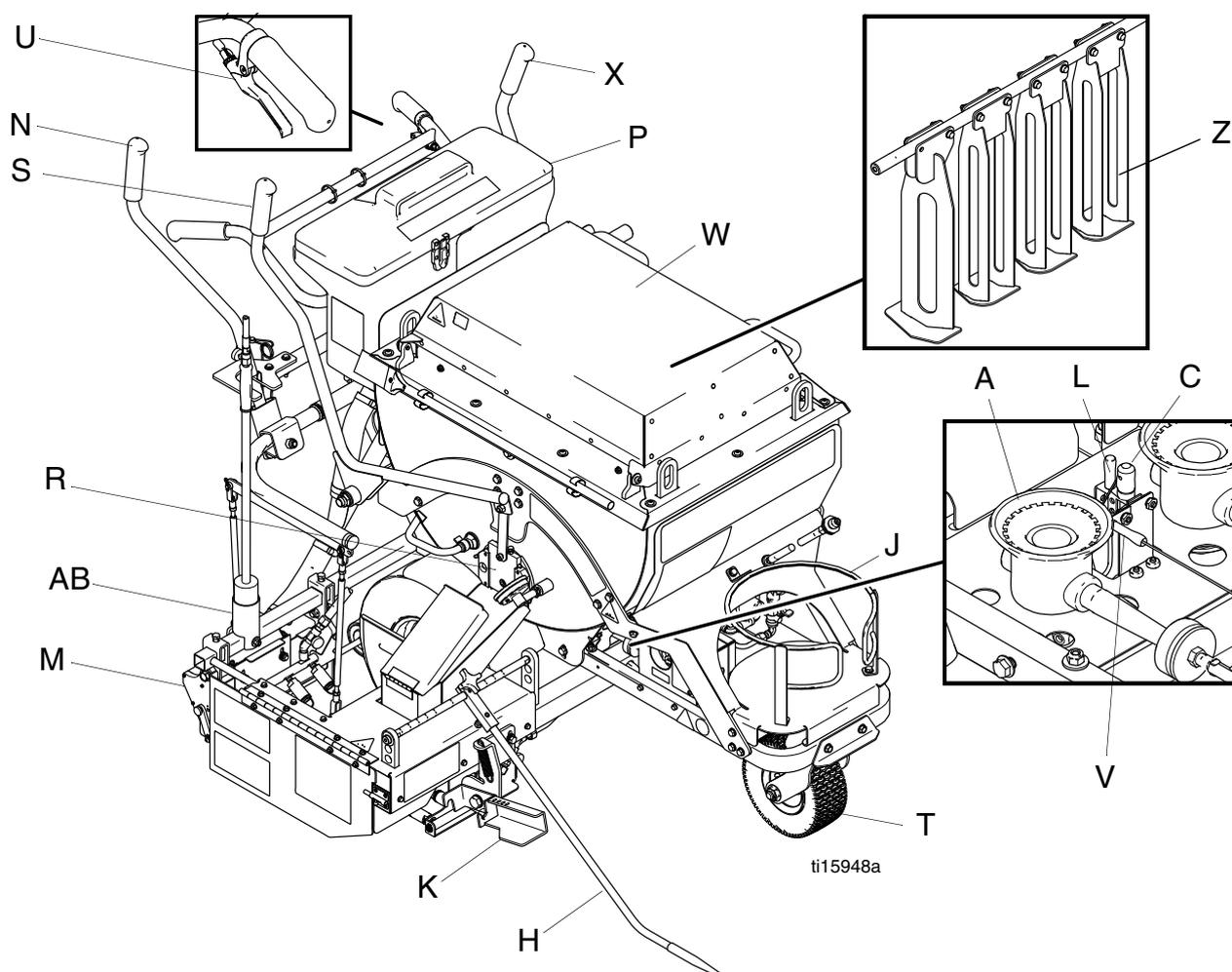
ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille, répare ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'équipement pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, l'inhalation de vapeurs toxiques, les brûlures et la perte de l'audition notamment. Cet équipement comprend sans y être limité :

- Le port de vêtements de sécurité et d'un respirateur est conseillé par le fabricant du produit, du matériel et du solvant.
- Les gants, les chaussures, une combinaison, un masque de protection, un casque, etc. résistants aux températures élevées au moins à 500° F (260°C).



Identification du composant - ThermoLazer ProMelt



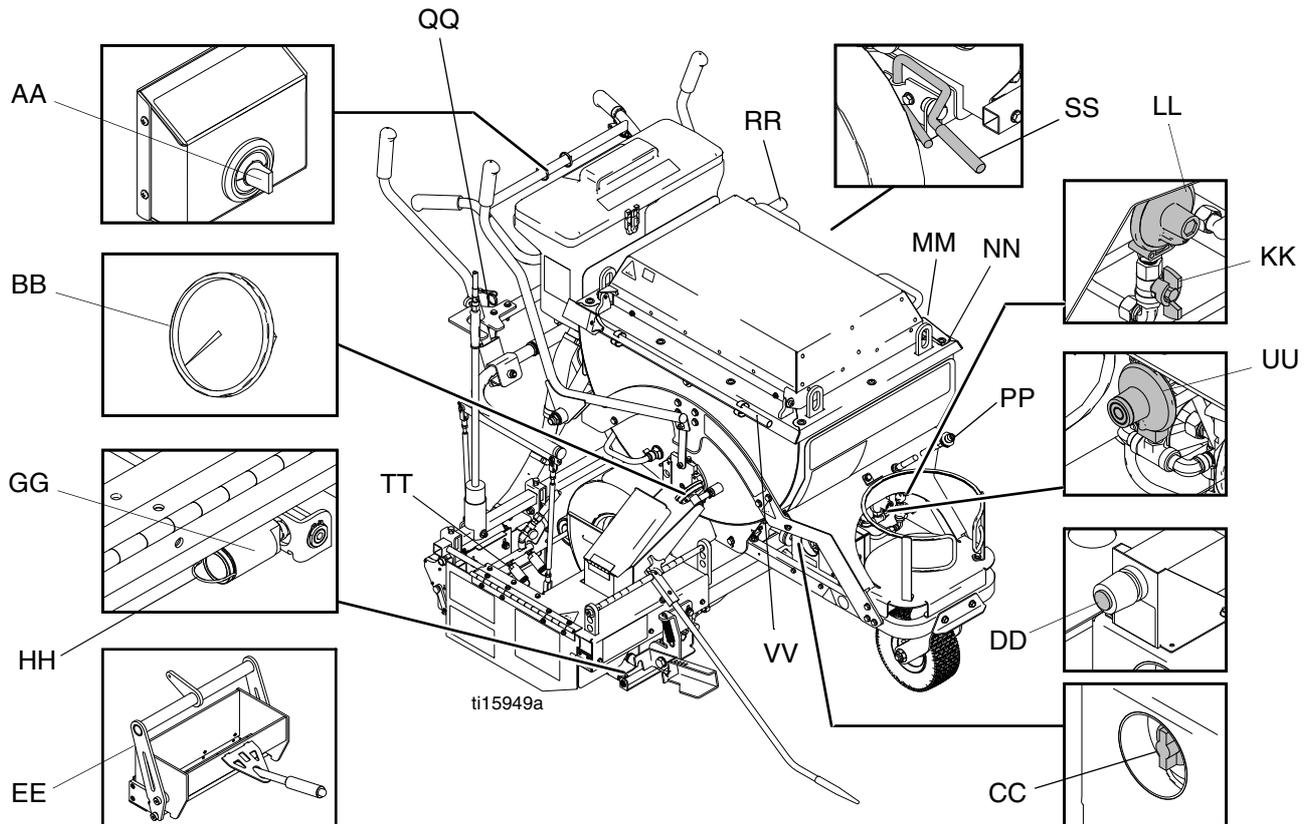
ti15948a

A	Brûleurs principaux de la chaudière
C	Brûleur pilote de la chaudière
H	Guide de tuyau
J	Support du cylindre GPL
K	Levier du lisseur
L	Thermopile de la chaudière
M	Kit du distributeur des billes
N	Actionneur du kit du lisseur/Distributeur de billes
P	Trémie à billes SplitBead™

R	Robinet à vanne ControlFlow™
S	Actionneur du robinet à vanne ControlFlow™
T	Système pivotant™ Fat Track
U	Roue avant du levier de verrouillage
V	Electrode d'amorçage pilote de la chaudière
W	Couvercle d'accès avec verrous
X	Actionneur de l'agitateur
Z	Agitateurs
AB	Torche

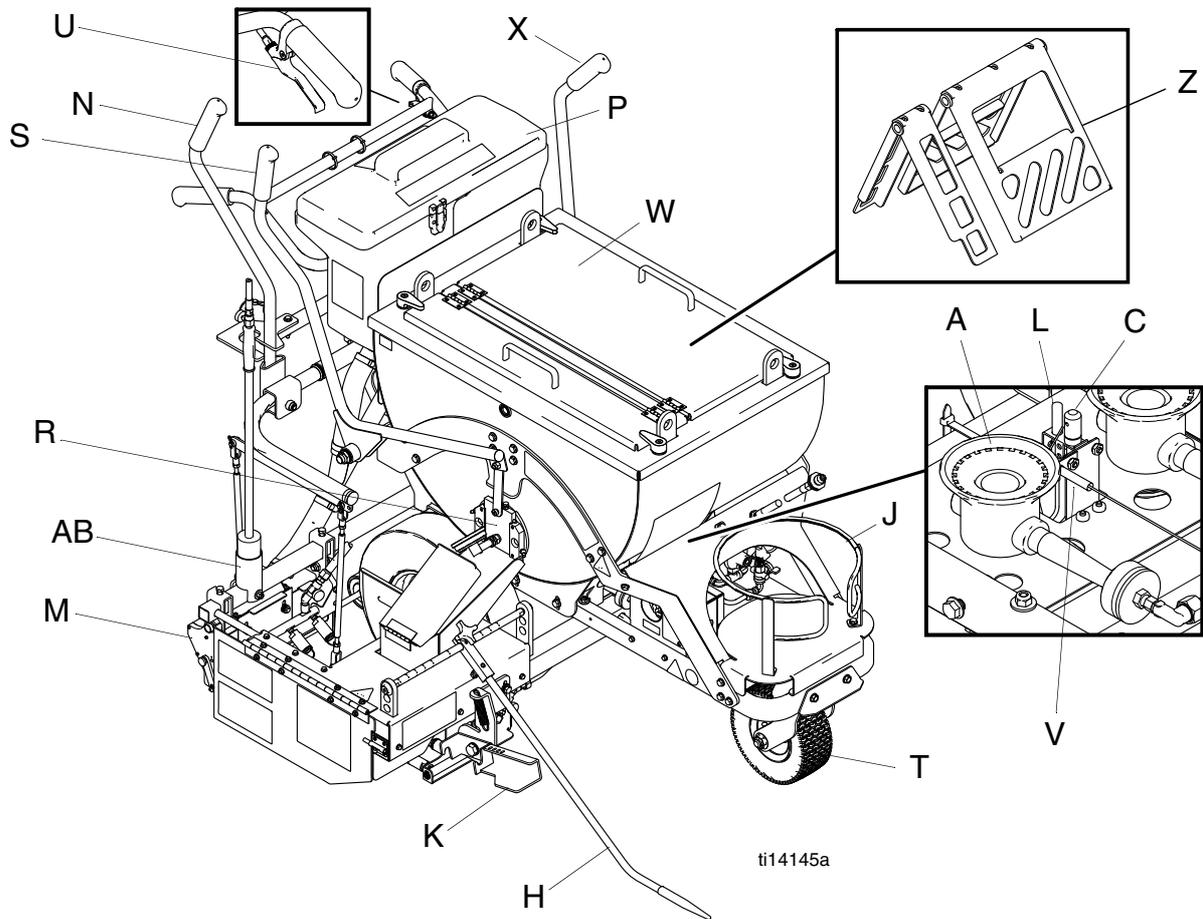
*Cylindre d'alimentation en GPL non fourni par Graco. Le cylindre d'alimentation en GPL doit être conçu, fabriqué et référencé en conformité avec les spécifications et les normes qui régissent les cylindres GPL au Département des transports des Etats-Unis (DOT), la norme nationale canadienne, CAN/CSA-B339, pour les cylindres, les sphères et les tubes de transport des produits dangereux, des autorités de régulation des cuves de pression transportables 2001 (S1 2001/1426), aux normes des cylindres de gaz (approbation d'un modèle) 1987 (SI 1987/116) (Normes d'approbation d'un modèle) pour les cylindres de type EEC (sous la directive européenne 84/525/EEC, 84/526/EEC, et 84/527/EEC.

Identification du composant - ThermoLazer ProMelt (suite)



AA	Bouton de réglage de température de la chaudière
BB	Indicateur de température de la chaudière
CC	Vanne de sûreté du gaz de la chaudière
DD	Dispositif d'allumage pilote de la chaudière
EE	Lisseur
GG	Brûleurs de lisseur avant
HH	Indicateur de flamme
KK	Vanne d'arrêt manuel des brûleurs de la chaudière
LL	Régulateur du brûleur de la chaudière
MM	Anneau de levage
NN	Verrou de couvercle/levier
PP	Connecteur de réservoir de propane
QQ	Système d'allumage de torche
RR	Vilebrequin de l'agitateur
SS	Frein de parking
TT	Brûleurs de lisseur arrière
UU	Régulateur des brûleurs de lisseur
VV	Racloir

Identification de composant - ThermoLazer



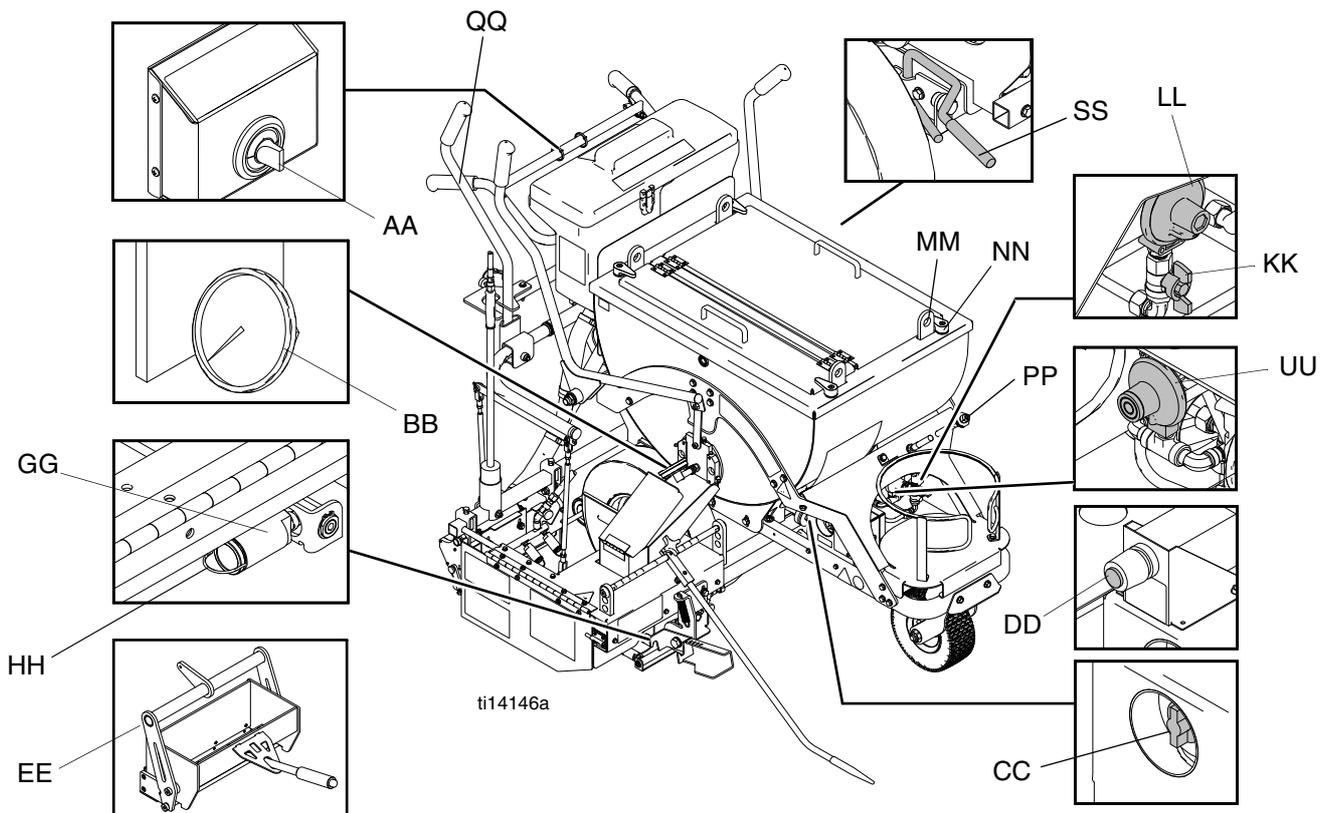
ti14145a

A	Principaux brûleurs de la chaudière
C	Brûleur pilote de la chaudière
H	Guide de tuyau
J	Support du cylindre GPL
K	Levier du lisseur
L	Thermopile de la chaudière
M	Kit du distributeur des billes
N	Actionneur du kit du lisseur/Distributeur de billes
P	Trémie à billes SplitBead™

R	Robinet à vanne ControlFlow™
S	Actionneur du robinet à vanne ControlFlow™
T	Système pivotant™ Fat Track
U	Roue avant du levier de déverrouillage
V	Electrode d'amorçage pilote de la chaudière
W	Couvercle d'accès avec verrous
X	Actionneur de l'agitateur
Z	Agitateurs
AB	Torche

*Cylindre d'alimentation en GPL non fourni par Graco. Le cylindre d'alimentation en GPL doit être conçu, fabriqué et référencé en conformité avec les spécifications et les normes qui régissent les cylindres GPL au Département des transports des Etats-Unis (DOT), la norme nationale canadienne, CAN/CSA-B339, pour les cylindres, les sphères et les tubes de transport des produits dangereux, des autorités de régulation des cuves de pression transportables 2001 (S1 2001/1426), aux normes des cylindres de gaz (approbation d'un modèle) 1987 (SI 1987/116) (Normes d'approbation d'un modèle) pour les cylindres de type EEC (sous la directive européenne 84/525/EEC, 84/526/EEC, et 84/527/EEC.

Identification du composant - ThermoLazer (suite)



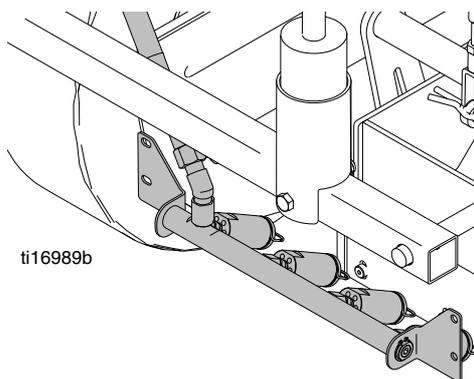
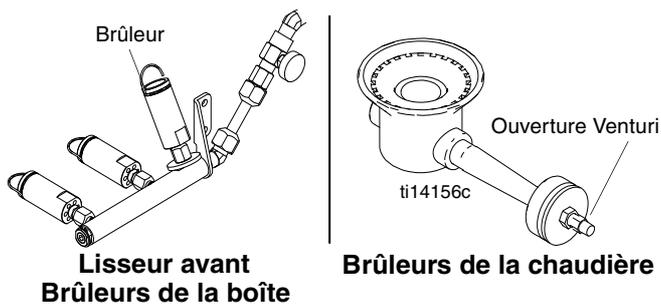
AA	Bouton de réglage de température de la chaudière
BB	Indicateur de température de la chaudière
CC	Vanne de sûreté du gaz de la chaudière
DD	Dispositif d'allumage pilote de la chaudière
EE	Lisseur
GG	Brûleurs de lisseur avant
HH	Indicateur de flamme
KK	Vanne d'arrêt manuel des brûleurs de la chaudière
LL	Régulateur du brûleur de la chaudière
MM	Anneau de levage
NN	Verrou de couvercle/levier
PP	Connecteur de réservoir de propane
QQ	Système d'allumage de torche
SS	Frein de parking
TT	Brûleurs de lisseur arrière
UU	Régulateur des brûleurs de lisseur

Informations de sécurité importantes

						
<p>Si vous ne suivez pas ces instructions à la lettre, un incendie ou une explosion peut se produire entraînant des dégâts matériels, des blessures corporelles ou la mort.</p> <p>Eloigner le flexible d'alimentation en gaz des surfaces chaudes et des flammes.</p>						

Utiliser ce matériel conformément aux normes étatiques et locales régissant le stockage, la manutention et le transport des gaz de pétrole liquéfié, ANSI/NFPA58 ou CSA B149.1

Si l'équipement a été en stock, vérifiez s'il y a des insectes et des nids d'insectes sur les brûleurs et des tubes de Venturi.



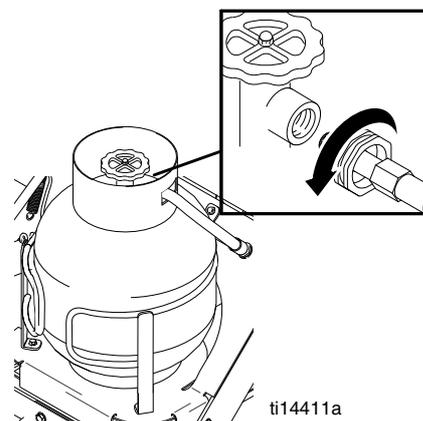
**Brûleurs du lisseur arrière
(24H622 et 24H624 uniquement)**

Utiliser uniquement les cylindres GPL de retrait de vapeur verticaux conçus, fabriqués et référencés en conformité avec les spécifications et les normes qui régissent les cylindres GPL au Département des transports des Etats-Unis (DOT), la norme nationale canadienne, CAN/CSA-B337, pour les cylindres, les sphères et les tubes de transport des produits dangereux, des autorités de régulation des cuves de pression transportables 2001 (S1 2001/1426), aux normes des cylindres de gaz (approbation d'un modèle) 1987 (SI 1987/116) (Normes d'approbation d'un modèle) pour les cylindres de type EEC (sous la directive européenne 84/525/EEC, 84/526/EEC, et 84/527/EEC. Utiliser uniquement les cylindres GPL de 9,07 kg à 13,6 kg.

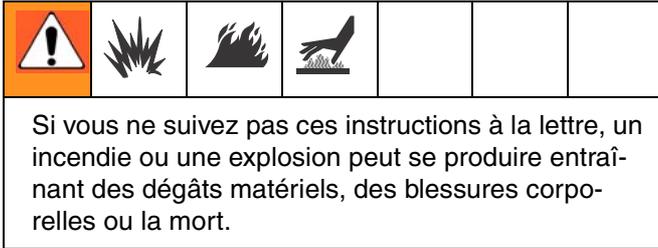
Le cylindre GPL doit être utilisé uniquement en position debout à la verticale comme référencé sur le cylindre GPL approuvé par l'agence pour une extraction de vapeur normale.

Vérifier le branchement du flexible d'alimentation en gaz au cylindre GPL. S'assurer que le raccord ne contient pas de débris avant de le brancher au réservoir. S'assurer que les connexions de gaz sont entièrement vissées et qu'il n'y a aucune fuite.

REMARQUE : Le réservoir de GPL est équipé d'un raccord de gaz POL. Si un raccord d'une taille différente est nécessaire, consulter votre fournisseur local d'équipement de GPL.

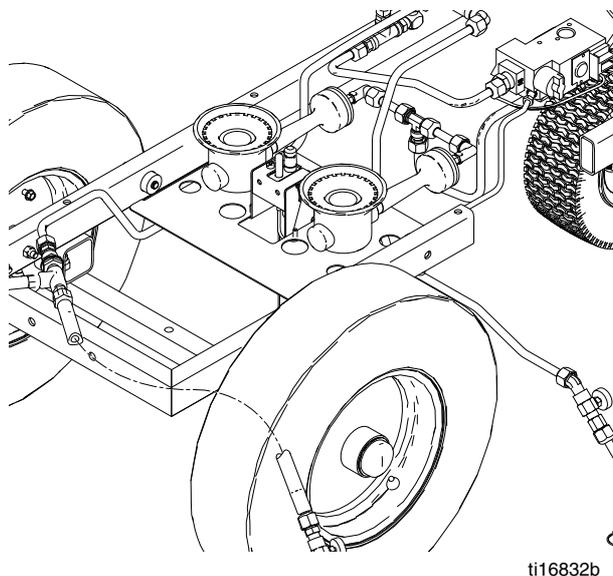
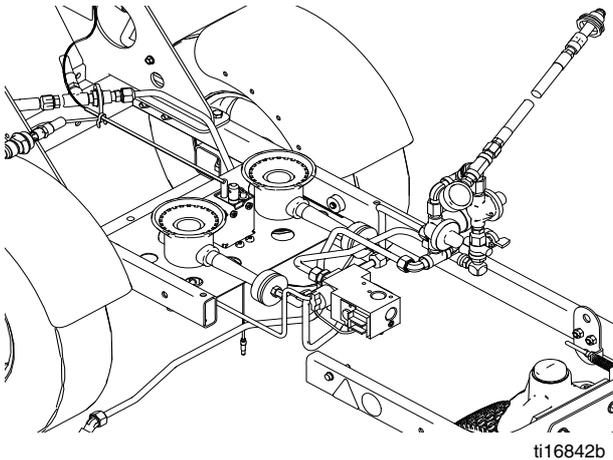


Informations de sécurité importantes



AVANT D'ALLUMER : Vérifier qu'aucune odeur de gaz ne se dégage dans le lieu de travail. S'assurer qu'aucune odeur de gaz ne se dégage près du sol parce que le propane pèse plus lourd que l'air et va se concentrer au niveau du sol.

CHAQUE JOUR : Contrôle des fuites de gaz. Utiliser un savon doux et une solution aqueuse ou toute autre méthode recommandée. Appliquer cette solution sur tous les tuyaux et raccords, puis observer les bulles de gaz.

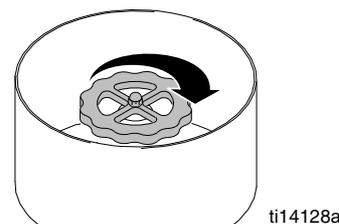


Les brûleurs de lisseurs avant et les brûleurs de lisseurs arrière devront être allumés pour tester les lignes de gaz et le raccord en aval de la vanne de réglage de flamme.

REMARQUE : Les brûleurs devront être allumés pour tester les tuyaux et les raccords en amont des vannes de sûreté de gaz (CC). Allumer les brûleurs et la torche uniquement après avoir minutieusement vérifié la ligne de gaz et les raccords.

CONDUITE À TENIR LORSQUE VOUS PERCEVEZ L'ODEUR DU GAZ :

- Evacuer tout le personnel auxiliaire de la zone
- Ne pas essayer d'allumer un brûleur
- Ne pas allumer de flamme
- Ne pas utiliser de ventilateur électrique pour chasser le gaz de la zone
- Ne pas toucher de contacteur électrique et ne pas utiliser de téléphone
- S'il y a fuite au niveau du raccord, serrer le raccord jusqu'à ce que la fuite s'arrête
- S'il y a fuite au niveau de la ligne de gaz, arrêter au niveau du cylindre de GPL, puis remplacer la ligne de gaz
- Appelez immédiatement votre fournisseur de gaz à partir d'un téléphone à distance. Suivre les instructions du fournisseur de gaz.
- Si la fuite ne s'arrête pas en fermant la vanne d'arrêt du cylindre de GPL, appeler immédiatement le fournisseur de gaz à partir d'un téléphone à distance. Suivre les instructions du fournisseur de gaz.
- Si vous ne pouvez pas contacter votre fournisseur de gaz, appeler le service des sapeurs pompiers



Pousser et tourner la vanne de sûreté de gaz (CC) de la chaudière uniquement à la main. Ne jamais utiliser d'outils. S'il est difficile d'enfoncer ou de tourner le bouton manuellement, ne pas essayer de réparer, appeler un technicien d'entretien qualifié. En tentant de réparer ou en forçant, vous pouvez causer un incendie ou une explosion.

Ne pas utiliser cet équipement s'il y a l'une de ces pièces est mouillée. Appeler immédiatement un technicien d'entretien qualifié pour inspecter l'équipement et tous ces composants. Remplacer les pièces défectueuses uniquement par les pièces de fabrication approuvées.

Informations de sécurité importantes

Avant d'essayer de mettre l'équipement en marche :



Si vous ne suivez pas ces instructions à la lettre, un incendie ou une explosion peut se produire entraînant des dégâts matériels, des blessures corporelles ou la mort.



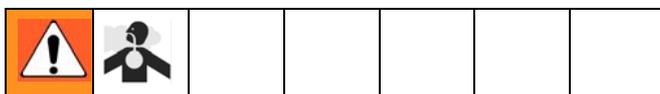
Toutes les surfaces peuvent développer une chaleur extrême. S'assurer de toujours porter des gants résistants à la chaleur et d'autres équipements de protection résistants à plus 500° F (260° C). Le produit et l'unité dégagent une chaleur très élevée de 350 °- 500° F (177° C- 260° C). Ne jamais dépasser la valeur de température maximale du matériel.

Le plastique fluide chaud peut brûler la peau. Ne pas essayer de l'enlever de la peau. Rafraîchir avec de l'eau courante et consulter un médecin.

Voir la fiche MSDS pour le composé de marquage thermoplastique de la chaussée.



Si vous utilisez cette unité avec LineDriver™, ne pas remplir le réservoir à essence lorsque les brûleurs sont allumés. Permettre à l'équipement de se refroidir complètement avant de ravitailler en carburant.



Éviter l'inhalation prolongée des fumées.

CHAQUE JOUR : Vérifier toutes les lignes de gaz et raccords pour détecter les fuites.

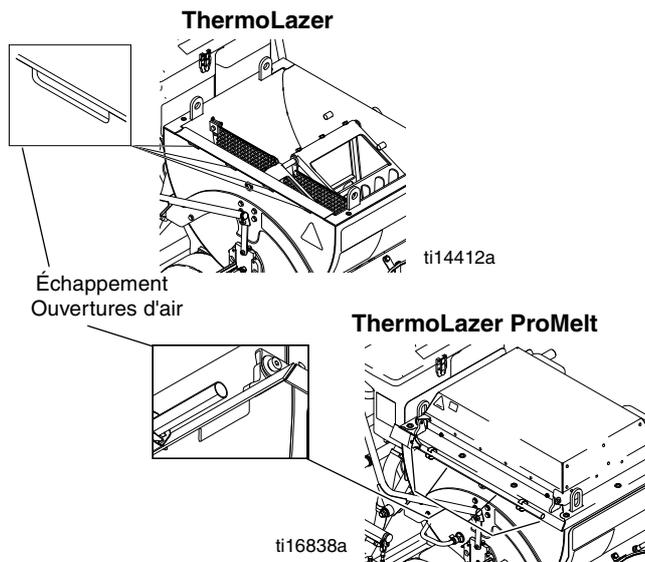
CHAQUE JOUR : Vérifier les flexibles de gaz pour détecter l'usure, les abrasions, les coupures ou les fuites. Remplacer uniquement avec les flexibles recommandés par Graco.

Vérifier le branchement du flexible d'alimentation en gaz au cylindre GPL. S'assurer que le raccord ne contient pas de débris avant de le brancher au réservoir. S'assurer que les connexions de gaz sont entièrement vissées et qu'il n'y a aucune fuite.

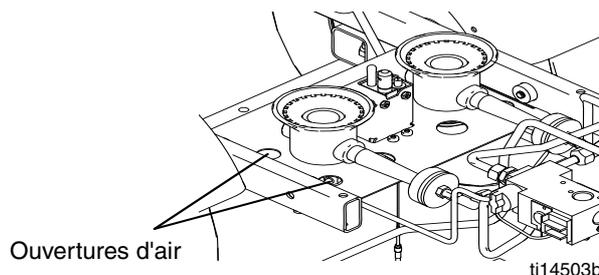
Vérifier pour s'assurer que les éléments suivants sont fermés :

- Vanne d'arrêt manuel du réservoir GPL
- Robinet à vanne ControlFlow™
- Vanne de réglage de flamme du brûleur de lisseur avant
- Clapet de réglage de la flamme/torche
- Vanne de réglage de la flamme de brûleur de lisseur (24H622 et 24H624 uniquement)
- Vanne d'arrêt manuel du brûleur de gaz de la chaudière
- Vanne de sûreté du gaz de la chaudière
- Bouton de réglage de température de la chaudière (tourner à "Arrêt")

Vérifier pour s'assurer que les ouvertures d'échappement sur la chaudière ne sont pas bouchées.

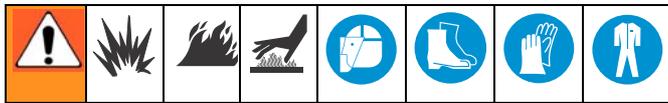


Vérifier pour s'assurer que les ouvertures d'alimentation en air de combustion sur la chaudière ne sont pas bouchées.



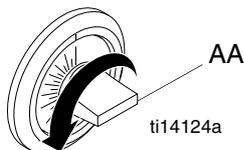
Instructions sur l'allumage

L'allumage des brûleurs de la chaudière

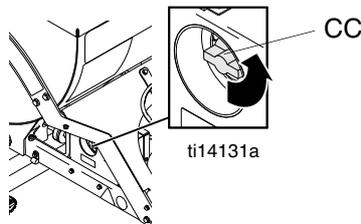


REMARQUE : Lire **Informations importantes de sécurité**, page 10.

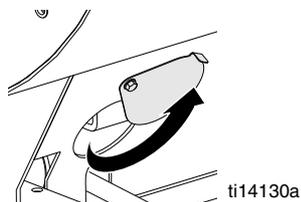
1. Tourner le bouton de réglage de température (AA) sur "Arrêt".



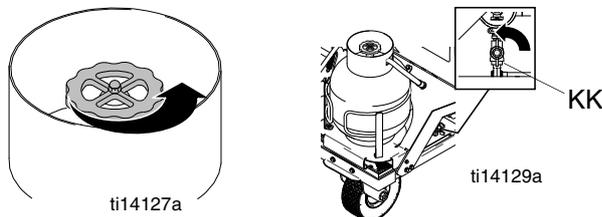
2. Régler la vanne de sûreté de la chaudière de gaz (CC) sur "Arrêt".



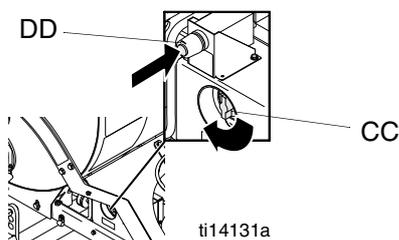
3. Ouvrir la fenêtre d'inspection du brûleur. (ThemoLazer 24H622 and 24H625 seulement)



4. Ouvrir la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane situé à l'avant de l'unité, ouvrir la vanne d'arrêt manuel de la chaudière (KK) au-dessous de la chaudière et derrière le réservoir de propane.

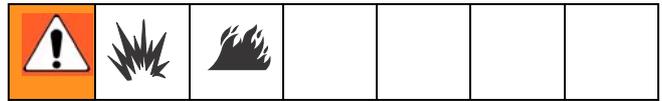


5. Tourner la vanne de sûreté du gaz (CC) sur "PILOTE".



6. Enfoncer le bouton de la vanne de sûreté du gaz.

7. Pousser l'allumeur du brûleur pilote de la chaudière (DD) jusqu'à l'allumage du pilote.
8. Presser sans relâcher la vanne de sûreté du gaz (CC) pendant environ 1 minute. Si le pilote ressort, reprendre les étapes 4-6 après 10 minutes.



Si le pilote s'allume sans décompresser le bouton de la vanne de sûreté du gaz, remplacer la vanne de sûreté du gaz. Si le bouton de la vanne de sûreté du gaz ne revient pas lorsque vous le relâchez dans la position du pilote, ARRÊTEZ et remplacez la vanne de sûreté du gaz. Arrêter le gaz au niveau du réservoir de propane avant de remplacer la vanne.

9. Tourner le bouton de la vanne de sûreté du gaz sur "Marche".
10. Augmenter la température à 250° F (121° C) et observer que les principaux brûleurs sont allumés. Ramener le régulateur de température de la chaudière sur "ARRÊT" et observer que les principaux brûleurs sont éteints.

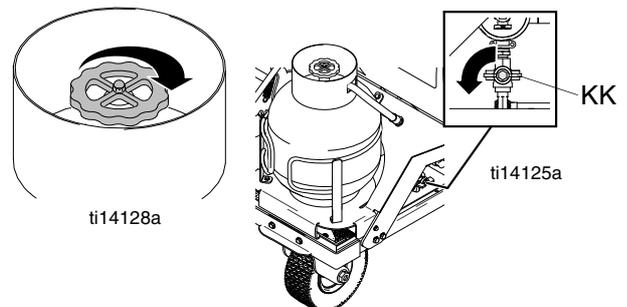


Si les principaux brûleurs ne s'allument ou ne s'éteignent pas lorsque vous tournez le bouton de réglage de température, ARRÊTEZ. Arrêter le gaz au niveau du réservoir de propane. Suivre la procédure de diagnostic dans le manuel de Réparation.

11. Fermer la fenêtre d'inspection du brûleur. (ThemoLazer 24H622 and 24H625 seulement)
12. Tourner le régulateur de température jusqu'au paramètre souhaité.

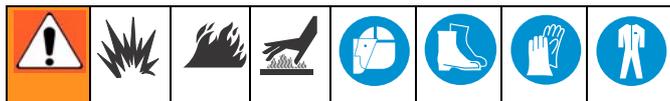
Arrêter le brûleur

1. Tourner la vanne de sûreté du gaz sur "Arrêt".
2. Fermer la vanne d'arrêt manuel de la chaudière (KK) lorsque vous avez terminé de chauffer avec les brûleurs de la chaudière. Fermer la vanne d'arrêt sur le réservoir de propane lorsque vous avez terminé la fusion et le chauffage du matériau thermoplastique.

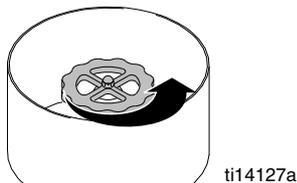


REMARQUE : Le brûleur de gaz de la chaudière peut être allumé manuellement avec une petite torche (par exemple : Cylindre DOT 39 NRC 228/286 avec #3 becs) si l'allumeur par impulsion alimenté par la batterie ne parvient pas à allumer le pilote.

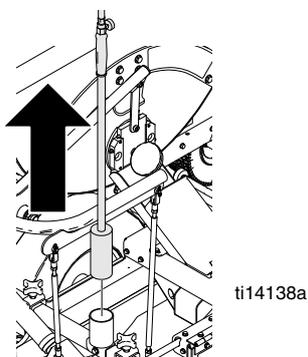
Instructions sur l'allumage de la torche



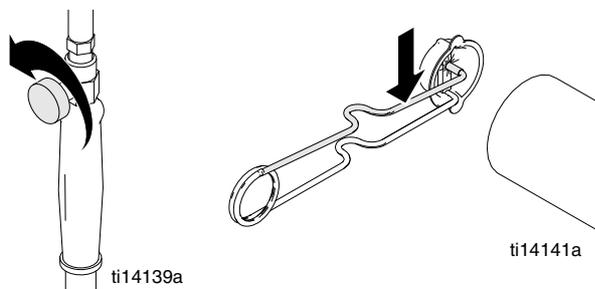
1. Ouvrir la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane situé à l'avant de l'unité.



2. Retirer la torche externe du support.



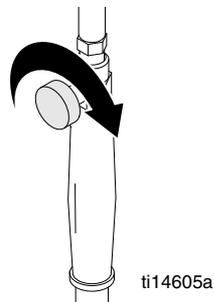
3. Ouvrir doucement le clapet de réglage de la flamme du chalumeau et utiliser le percuteur pour allumer la flamme.



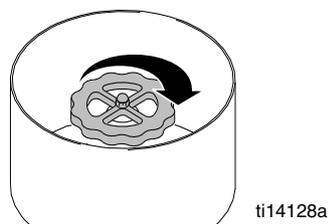
4. Régler la flamme à la longueur souhaitée.

Arrêter la torche

1. Fermer complètement la vanne de réglage de la flamme de la torche.



2. Fermer la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane lorsque vous avez terminé la fusion et le chauffage du matériau thermoplastique.

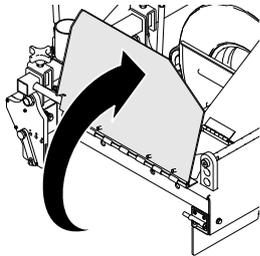


Brûleur de lisseur avant Instructions d'allumage



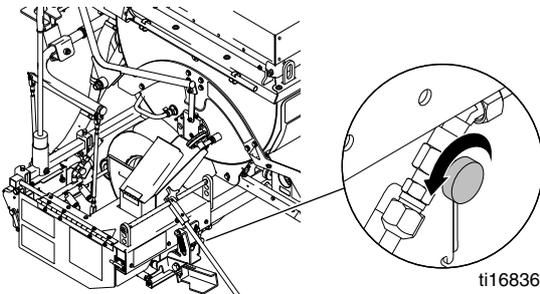
Lire **Informations importantes de sécurité**, page 10.

1. S'assurer que la vanne de réglage de la flamme des brûleurs du lisseur est tournée sur ARRÊT.
2. Ouvrir la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane situé à l'avant de l'unité.
3. Allumer la torche (voir **Instructions sur l'allumage de torche**, page 14).
4. Ouvrir la porte d'accès du lisseur.



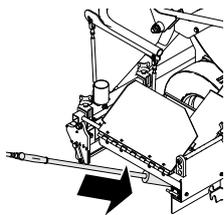
ti14140a

5. Ouvrir lentement la vanne de réglage de la flamme des brûleurs de lisseur.



ti16836a

6. Placer la torche à l'extrémité des brûleurs de lisseur pour allumer et utiliser la vanne de réglage de la flamme des brûleurs de lisseur afin d'ajuster la flamme souhaitée.



ti14142a

AVIS

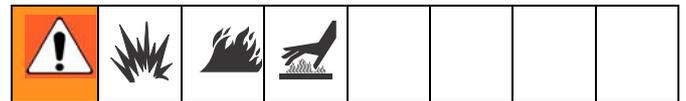
Si le matériau commence à fumer ou devient décoloré, baisser ou éteindre les brûleurs de lisseur pour empêcher que le matériau ne brûle.

7. Inspecter visuellement pour s'assurer que les indicateurs de flamme soient allumés.

Arrêt des brûleurs

1. Fermer complètement le clapet de réglage de la flamme des brûleurs de lisseur.
2. Fermer la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane.

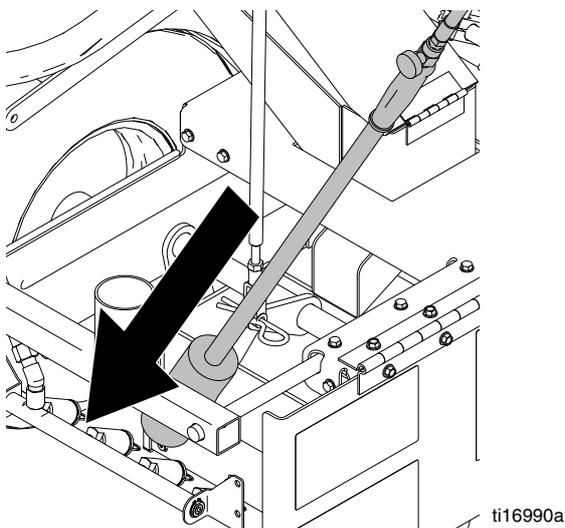
Brûleur de lisseur arrière Instructions d'allumage (option)



Lire **Informations importantes de sécurité**, page 10.

1. S'assurer que la vanne de réglage de la flamme des brûleurs du lisseur est tournée sur ARRÊT.
2. Ouvrir la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane situé à l'avant de l'unité.
3. Allumer la torche (voir **Instructions sur l'allumage de torche**, page 14).
4. Ouvrir lentement la vanne de réglage de la flamme des brûleurs de lisseur.

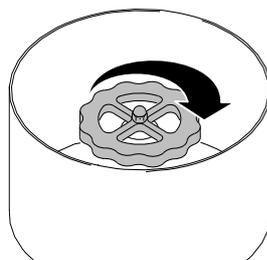
- Placer la torche à l'extrémité des brûleurs de lisseur pour allumer et utiliser la vanne de réglage de la flamme des brûleurs de lisseur afin d'ajuster la flamme souhaitée.



- Inspecter visuellement pour s'assurer que les indicateurs de flamme soient allumés.

Arrêt des brûleurs

- Fermer complètement le clapet de réglage de la flamme des brûleurs de lisseur.
- Fermer la vanne d'arrêt manuel sur le réservoir de propane.



AVIS

Si le matériau commence à fumer ou devient décoloré, baisser ou éteindre les brûleurs de lisseur pour empêcher que le matériau ne brûle.

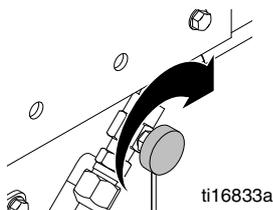
Lisseur

Installation

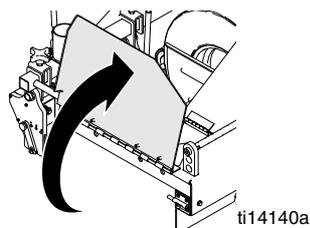
					
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------

Prendre des précautions extrêmes lors de l'installation et du retrait du kit du lisseur. S'attendre à ce que tous les composants de l'équipement et le produit soient extrêmement chauds. Voir la fiche MSDS pour le composé de marquage thermoplastique de la chaussée.

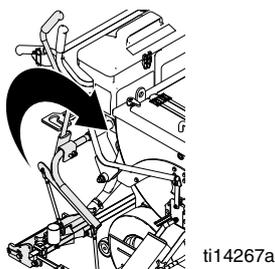
1. Arrêter les brûleurs de lisseur avant et arrière.



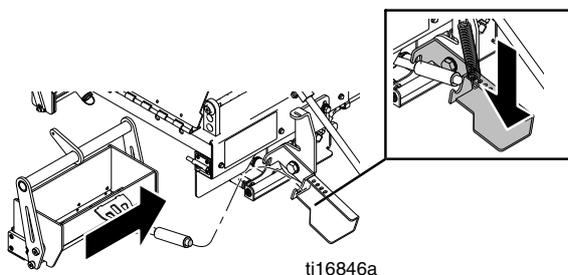
2. Ouvrir la porte du voile du lisseur.



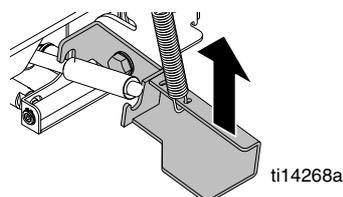
3. Sortir complètement l'actionneur du kit du lisseur de sa position de verrouillage surélevée.



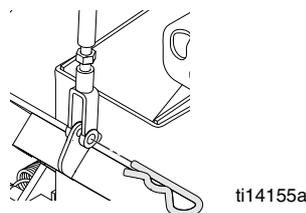
4. Glisser le kit du lisseur sous le voile et appuyer sur le levier du lisseur.



5. Mettre en prise la tige du lisseur dans le levier du lisseur.



6. Aligner le trou de la manille de la tige avec le trou de branchement dans le collier du kit du lisseur et installer la goupille fendue de l'épingle.

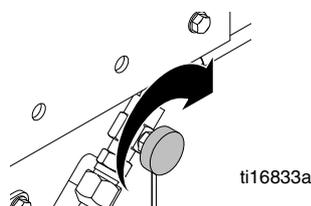


7. Fermer et verrouiller la porte du voile du lisseur.

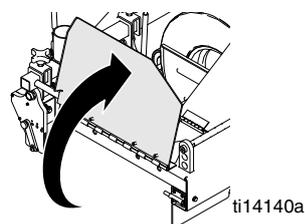
8. Rallumer les brûleurs de lisseur comme nécessaire (voir **Allumage du brûleur de lisseur**, page 15).

Démontage

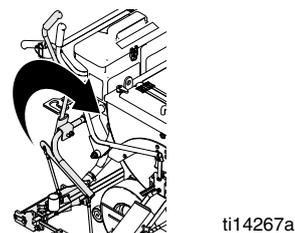
1. Arrêter le brûleur du lisseur.



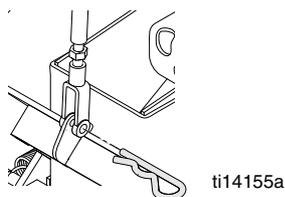
2. Ouvrir la porte du voile du lisseur.



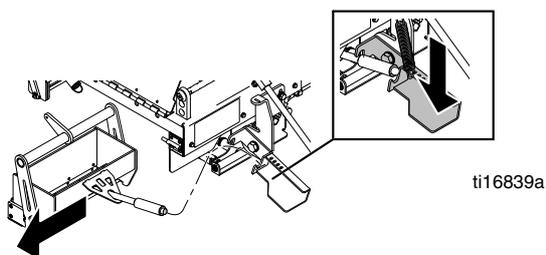
3. Fixer le kit du lisseur sur le sol, mais pas dans la position d'ouverture verrouillée.



- Retirer la goupille fendue de l'épingle connectant le kit du lisseur à la manille de la tige.



- Abaisser le levier du lisseur.



- Enlever la tige du lisseur du levier de lisseur et enlever minutieusement le lisseur.

--	--	--	--	--	--

Il convient d'utiliser les deux mains lors du prélèvement du lisseur. Placer une main sur l'anse et une main sur la tige.

ti17047a

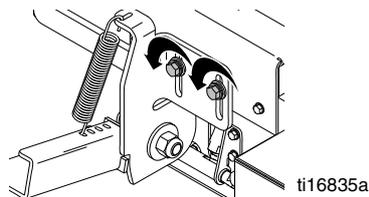
Ne **PAS** prélever le lisseur d'une main et/ou par un endroit seulement.

ti17048a

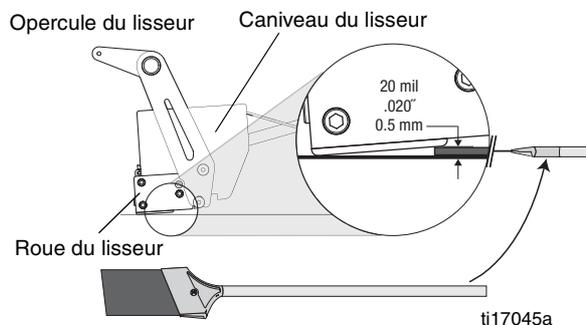
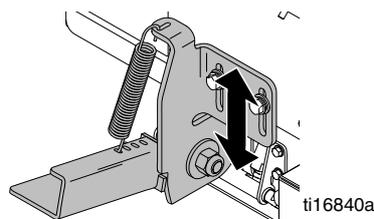
Réglage

La hauteur et l'angle du lisseur peuvent être ajustés afin d'assurer une ligne de produit solide sur toute surface. Pour une remise optimale de matériau thermoplastique, s'assurer que la roue du lisseur est réglée comme décrit.

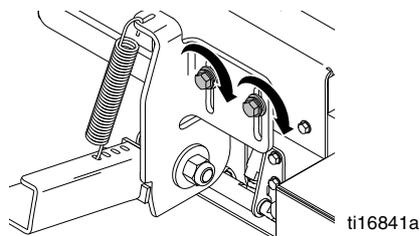
- Desserrer deux boulons sur le support de montage du kit du lisseur.



- Glisser la monture vers le bas jusqu'à ce que l'extrémité du kit principal de la glissière die du kit du lisseur soit juste au-dessus de la surface du sol. Pour de meilleures performances, lever le bord d'attaque de 0,5 cm au dessus de la surface du sol. Utiliser la lame de racler pour régler cette profondeur.

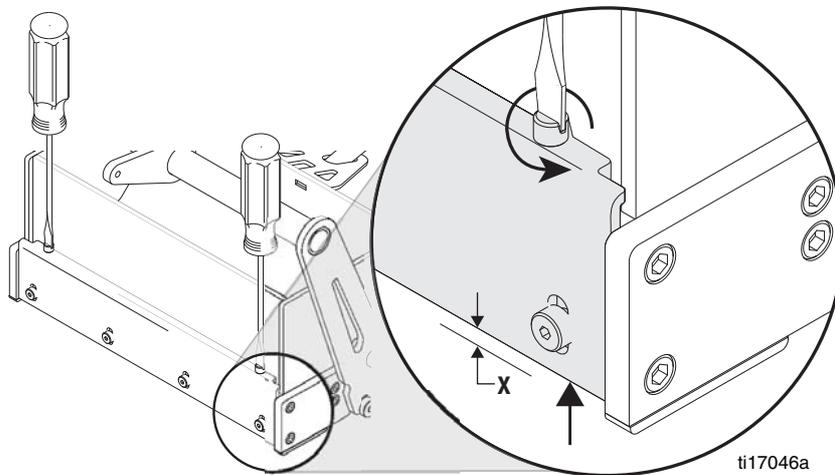


- Serrer les boulons sur le support de montage du kit du lisseur.



- La position du ressort peut être déplacée vers un trou différent. Les trous les plus éloignés fournissent la plus grande force pour fermer la porte.

Réglage de l'épaisseur de la ligne de lisseur



X ↑	↻
mil	# Turns
30	0.6
60	1.2
90	1.8
120	2.4
150	3.0
mm	# Turns
0.5	0.4
1.0	0.8
1.5	1.2
2.0	1.6

REMARQUE : 1/4 de tour changera l'épaisseur de la ligne de 0,3 mm. Tourner la vis de réglage de la ligne dans le sens des aiguilles d'une montre pour obtenir une ligne plus mince, ou dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre pour une ligne plus épaisse.

Paramètres typiques sur la chaussée : 0,153 - 0,318 cm.

Paramètres typiques sur le pochoir en métal :
Purger - 0,0 po (0,0 cm).

1. Déplacer l'actionneur de lisseur jusqu'à la position centrale. S'assurer que le lisseur est fermé et s'appuie sur le sol.
REMARQUE : Tous les lisseurs sont initialement réglés à 90 mil (1,8 mm). Merci de régler avant la première utilisation.
2. Utiliser un tournevis plat pour tourner la vis de réglage de ligne dans le sens des aiguilles d'une montre de sorte que l'épaisseur de ligne soit de zéro.
3. Tourner la vis de réglage de ligne dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'épaisseur de ligne souhaitée soit atteinte.
4. Mesurer l'épaisseur de ligne après application du matériau thermoplastique et ajuster si nécessaire.

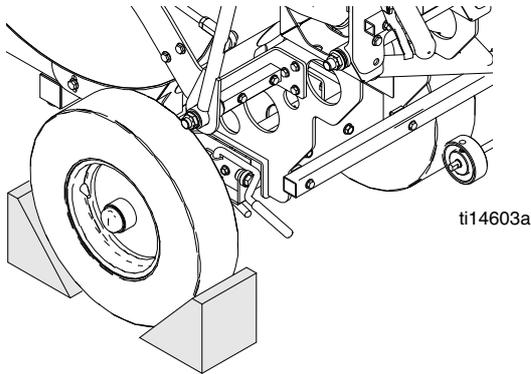
Préparation du ThermoLazer™ pour application



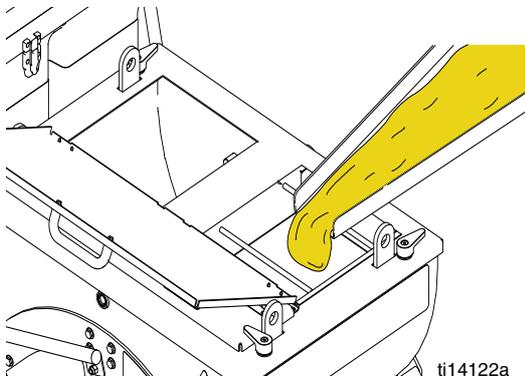
Maintenir tous les couvercles d'accès fermés et verrouillés lorsque l'équipement est en service.

Toujours sécuriser le ThermoLazer™ en bloquant les roues lors de l'ajout du thermoplastique.

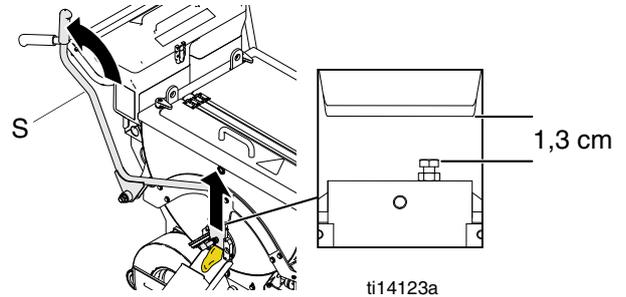
1. Fixer l'unité en bloquant les roues et en appliquant un frein de parking.
2. S'assurer que les brûleurs de la chaudière et le brûleur du kit du lisseur SmartDie™ sont allumés.
3. Permettre à la chaudière de chauffer avant d'ajouter du produit. Si la chaudière est totalement vide, laisser la chaudière atteindre 300°- 350° F (149°-177° C) avant d'ajouter du matériau. Si la chaudière contient du produit, permettre au produit d'atteindre 380° F (193° C) avant d'ajouter du produit.
4. Sécuriser le ThermoLazer™ en bloquant les roues.



5. Ajouter le produit thermoplastique à la chaudière.

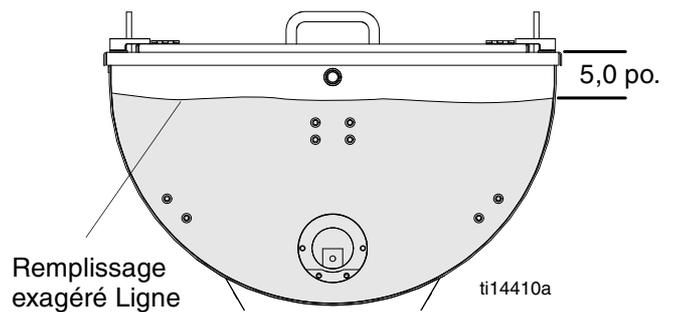


6. Soulever complètement l'actionneur du robinet à vanne ControlFlow™ (S) et remplir le kit du lisseur avec le produit thermoplastique liquéfié.



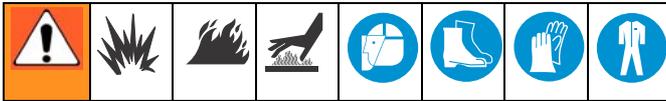
REMARQUE : Le robinet du produit est réglable. Le robinet est réglé à l'usine à 1,3 cm de jeu. Vous pouvez augmenter cet intervalle pour un débit plus élevé du produit ou le diminuer pour avoir un débit moins élevé.

7. Ne pas remplir exagérément le produit dans la chaudière. Une quantité de produit supérieure à 13 cm dans la chaudière est de trop.



8. Fermer et verrouiller les portes d'accès lors de l'application thermoplastique.
9. Eviter de heurter ou de cogner le ThermoLazer™ pour prévenir le déversement ou l'éclaboussement du produit chaud.

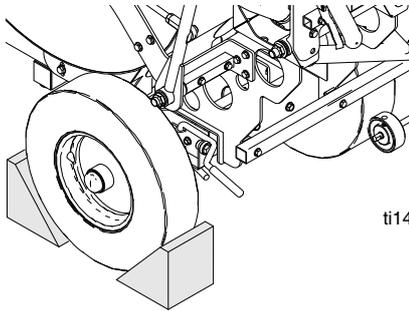
Préparation du ThermoLazer™ ProMelt™ pour application



Maintenir tous les couvercles d'accès fermés et verrouillés lorsque l'équipement est en service.

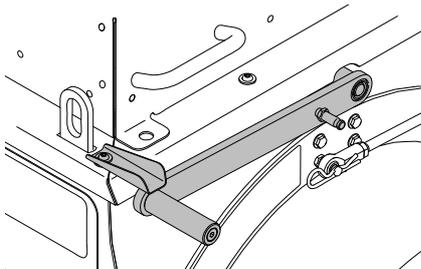
Toujours sécuriser le ThermoLazer en bloquant les roues lors de l'ajout du thermoplastique.

1. Fixer l'unité en bloquant les roues et en appliquant un frein de parking.



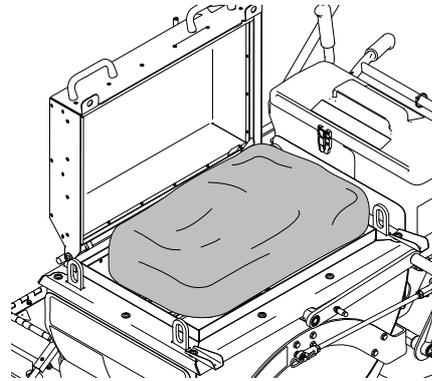
ti14603a

2. S'assurer que les brûleurs de la chaudière et le brûleur du kit du lisseur sont allumés.
3. Régler la commande de température de chaudière à la température maximale recommandée par le fabricant de thermoplastique.
REMARQUE : Si la chaudière est vide, ne laissez pas la chaudière chauffer pendant plus de cinq minutes avant d'ajouter le thermoplastique.
4. Si la chaudière a 50 lb de produit thermoplastique ou plus déjà à l'intérieur, laisser la chaudière atteindre la température de fusion maximale recommandée par le fabricant de thermoplastique.
5. Déverrouiller le couvercle de la chaudière, lever le couvercle, tourner le vilebrequin de l'agitateur dans la position à 9 heures, et maintenir cette position en utilisant le verrou du couvercle.



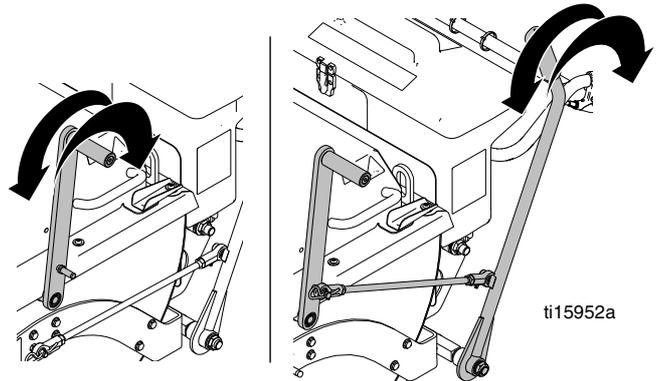
ti15950a

6. Charger le sac de thermoplastique directement sur l'échangeur thermique de la chaudière. Fermer le couvercle avec des verrous.



ti15951a

7. Agiter le thermoplastique jusqu'à ce que le matériau soit totalement liquéfié. Pour obtenir les meilleurs résultats d'agitation, utiliser le vilebrequin d'agitateur. Utiliser le système de réglage de l'actionneur d'agitateur connecté par lien afin d'agiter le thermoplastique liquéfié.



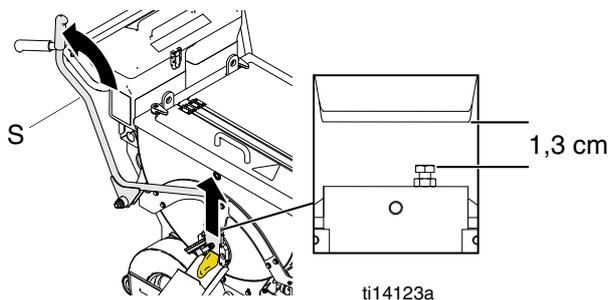
(pendant la fusion)

(après la fusion du matériel)

ti15952a

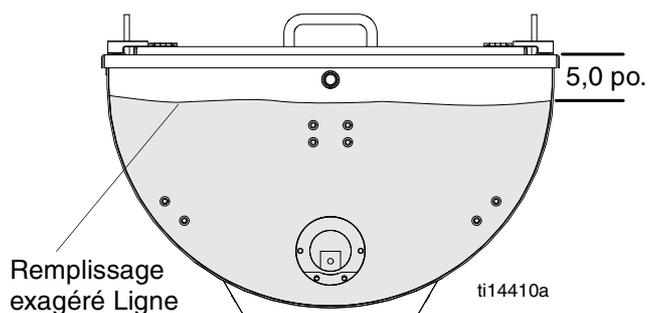
8. Répéter les étapes 5-7 jusqu'à ce que la chaudière soit remplie avec un thermoplastique fondu.
9. Une fois que le matériau a été totalement fondu, baisser la température à la température d'application recommandée du matériau pour empêcher le matériau de surchauffer.
10. Démarrer le brûleur trois minutes avant de remplir le lisseur avec du matériau.
11. Utiliser la torche pour chauffer le lisseur et la goulotte à la température d'application si les températures de lisseur et de goulotte sont basses.
12. Relâcher le frein de parking et enlever les blocages de roue.

13. Soulever complètement l'actionneur du robinet à vanne ControlFlow™ (S) et remplir le kit du lisseur avec le produit thermoplastique liquéfié.



REMARQUE : Le robinet du produit est réglable. Le robinet est réglé à l'usine à 1,3 cm de jeu. Vous pouvez augmenter cet intervalle pour un débit plus élevé du produit ou le diminuer pour avoir un débit moins élevé.

14. Ne pas remplir exagérément le produit dans la chaudière. Une quantité de produit supérieure à 13 cm dans la chaudière est de trop.



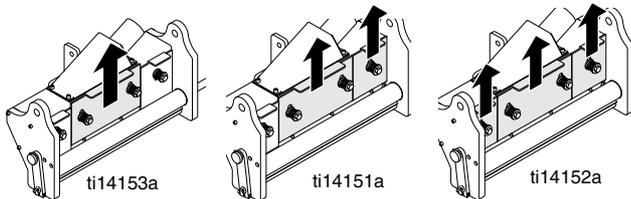
15. Éviter de heurter ou de cogner le ThermoLazer pour prévenir le déversement ou l'éclaboussement du produit chaud.

Protection contre la surchauffe ProMelt

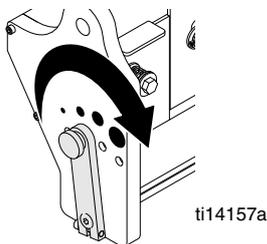
Cette unité a un dispositif de protection intégré pour empêcher des dommages par surchauffe. Les brûleurs de la chaudière peuvent automatiquement s'arrêter si des températures excessives sont atteintes. Si cela survient, laisser l'unité refroidir pendant 20-30 minutes ou jusqu'à ce que les brûleurs principaux de la chaudière (2) se rallument et reprennent le fonctionnement.

Kit du distributeur des billes

Le kit de distribution du lisseur a trois portes qui peuvent s'ouvrir et se fermer pour permettre la distribution des billes à l'aide du Levier de débit de billes à l'extérieur du kit de distribution de billes.



Le débit de bille peut être réglé à l'aide du levier de débit de billes à l'extérieur du Kit de distribution de billes.



Ajouter des billes à la trémie à billes SplitBead™

Application de bille unique

1. Déverrouiller et ouvrir la porte de la trémie à bille SplitBead™.
2. Remplir les deux côtés de la trémie avec les billes.
3. Fermer et verrouiller la porte de la trémie. Ne pas permettre aux billes de rester dans la trémie, les flexibles, ou le distributeur de billes pendant une période prolongée. Les billes absorberont de la moisissure, se colleront les unes contre les autres et se solidifieront.

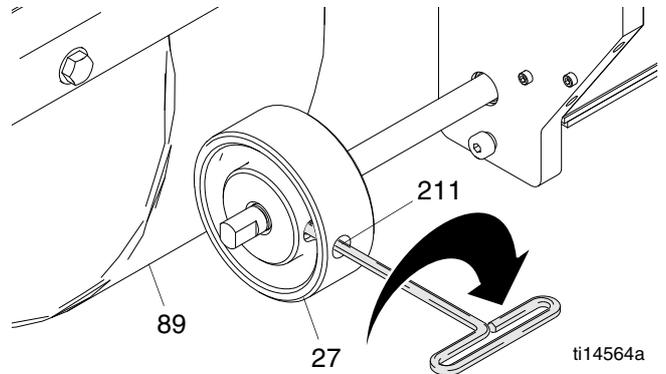
Application doubles billes

(Nécessite l'installation d'un kit double billes 24C528)

1. Remplir les billes de l'élément du côté gauche (chambre plus petite).
2. Remplir les billes en verre du côté droit (chambre plus petite).
3. Fermer et verrouiller la porte de la trémie. Ne pas permettre aux billes de rester dans la trémie, les flexibles, ou le distributeur de billes pendant une période prolongée. Les billes absorberont de la moisissure, se colleront les unes contre les autres et se solidifieront.

Roue d'engagement du distributeur de billes

Pour distribuer normalement les billes, la roue motrice (27) doit être en contact direct avec le pneu (89). Si la roue motrice (27) se desserre et/ou commence à glisser, utiliser la clef Allen pour serrer la vis (211).



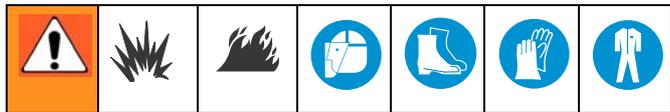
Application du produit à une surface



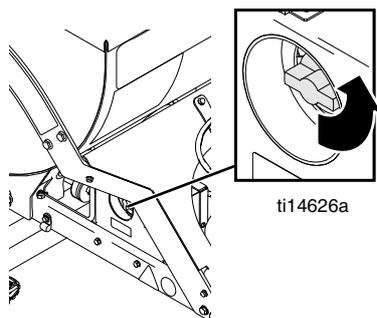
1. Placer l'unité sur la zone cible et pousser le ThermoLazer vers l'avant suivant une ligne droite jusqu'à ce que la roue avant se verrouille en position centrale (un léger clic se fait entendre lorsque la roue est engagée). Utiliser le guide de ligne pour aider à guider l'unité.
2. Tirer l'unité en arrière pour commencer sur la zone ciblée et mettre le kit du lisseur en place.
3. Tirer l'actionneur du robinet à vanne thermoplastique ControlFlow™ (S) et remplir le kit du lisseur avec le produit liquéfié.
4. Ouvrir l'opercule de l'actionneur de vanne et remplir le lisseur à un niveau de 3,8 cm du haut.
5. Pousser le levier du kit du lisseur/actionneur du kit de distribution de billes (N) vers l'avant pour déployer le kit du lisseur et engager la roue de distribution de billes.
6. Pousser l'unité vers l'avant avec le kit du lisseur déployé et la roue de distribution des billes engagée pour appliquer le produit.

Pour les exemples de bonne ou de mauvaise application du produit, voir la section **Dépannage** dans le manuel de réparation.

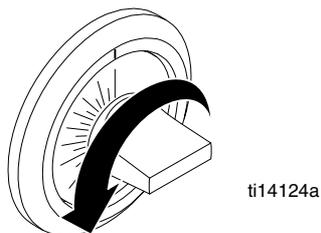
Arrêt



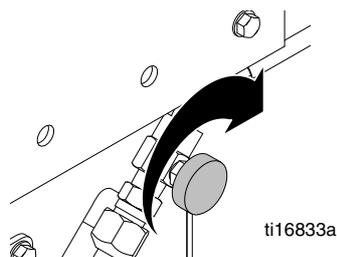
1. Tourner la vanne de sûreté du gaz de la chaudière (CC) dans la position "Arrêt".



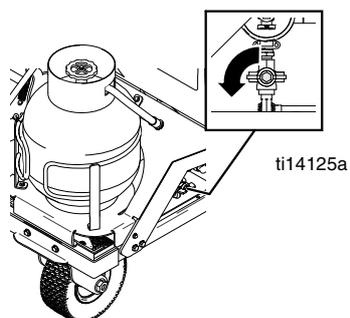
2. Tourner le bouton de réglage de température (AA) sur "Arrêt".



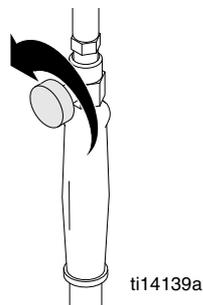
3. Fermer totalement la vanne de réglage de flamme d'écoulement du brûleur de lisseur avant et arrière sur ARRÊT.



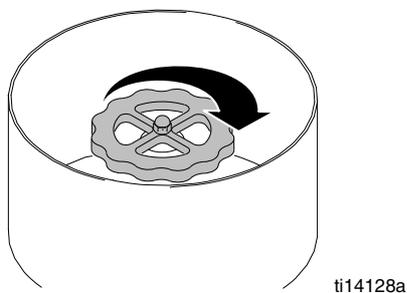
4. Fermer la vanne d'arrêt principale.



5. Fermer complètement la vanne de réglage de la flamme.



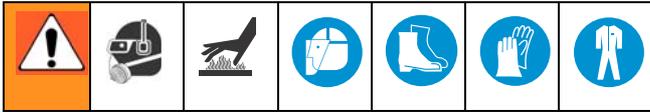
6. Fermer la vanne de gaz principale sur le réservoir de propane.



Toujours entreposer le cylindre GPL à l'extérieur et dans une enceinte de stockage approuvée/sécurisée.

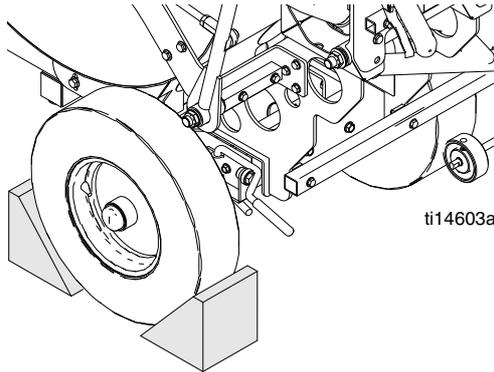
Cette unité peut être entreposée à l'intérieur d'un bâtiment **UNIQUEMENT** SI le cylindre GPL a été retiré.

Nettoyage du ThermoLazer™

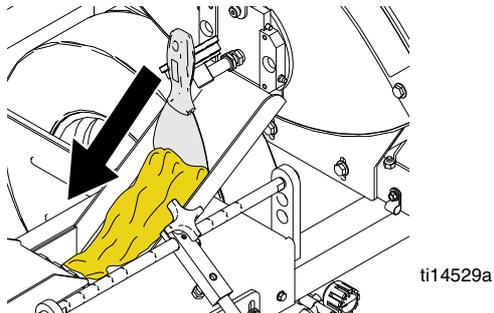


Ne pas vider le produit thermoplastique restant de la chaudière. Ce produit restant peut se solidifier à l'intérieur de la chaudière et peut être refondu plus tard.

1. Sécuriser le ThermoLazer™ en bloquant les roues.



2. Utiliser le racleur pour nettoyer le chemin de câbles et le kit du lisseur.



AVIS

S'assurer de nettoyer minutieusement tout le produit sur la barre du lisseur du kit du lisseur et toutes les ouvertures pour empêcher de geler les pièces mobiles du kit du lisseur. Toujours faire sortir tout le produit de chaque lisseur avant de le retirer. Racler le produit restant avant qu'il ne se dépose au sein du lisseur.

AVIS

Pour empêcher le produit de durcir et de bloquer le débit, enlever tout produit excessif des surfaces externes après chaque utilisation, y compris du chemin du produit.

AVIS

Enlever toutes les billes restantes dans la trémie à billes et le distributeur de billes pour éviter que les billes ne bouchent la trémie et le distributeur.

Transfert

Retirer le cylindre d'alimentation en GPL du ThermoLazer™ avant de le transporter. À entreposer dans un endroit approprié et selon la méthode autorisée par les agences locales, gouvernementales, fédérales, nationales, et internationales.

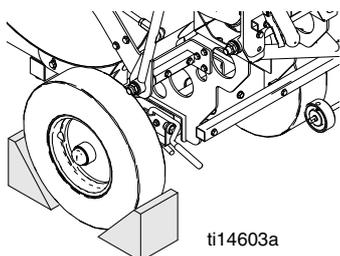
Toujours utiliser les oreilles de levage montées recommandées lors du levage du ThermoLazer™. En soulevant ThermoLazer™, utiliser uniquement les élingues approuvées par l'ANSI et un équipement évalué à 2000 lb. Toujours utiliser un équipement approuvé par l'ANSI pour sécuriser le ThermoLazer sur l'équipement de transport.

Nettoyage du ThermoLazer™ ProMelt™



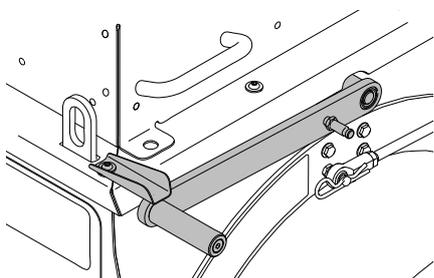
Ne jamais vider le thermoplastique fondu restant de la chaudière sans équipement de protection personnel correct.

1. Fixer l'unité en bloquant les trois roues.
REMARQUE : Le flux peut être accru en soulevant la roue arrière gauche et en fixant l'unité en bloquant les deux autres roues.



ti14603a

2. Mettre totalement en prise et bloquer le frein.
3. Tourner la poignée de l'agitateur sur la position 9 heures et la maintenir dans cette position en utilisant le verrou de couvercle.

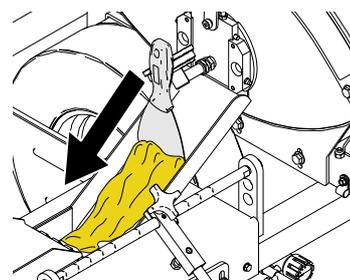


ti15950a

4. Tourner les brûleurs de la chaudière sur MARCHE pour liquéfier le matériau.
5. Ouvrir l'opercule du matériau et verser le matériau restant dans un récipient résistant à la chaleur.
6. Arrêter les brûleurs de chaudière.
7. Utiliser un outil racloir à poignée longue (VV) pour enlever le matériau de l'intérieur de la chaudière. Commencer par racler depuis le haut des côtés de la chaudière et continuer vers le bas de sorte que dès que le matériau qui arrive dans le fond commence à refroidir et à durcir, vous puissiez le vider de la chaudière. Collecter le matériau dans un récipient résistant à la chaleur.

REMARQUE : Si le matériau devient trop dur à racler ou à enlever, réchauffer la chaudière jusqu'à ce que le matériau ramollisse.

8. Répéter l'étape 7.
9. Tourner la poignée de l'agitateur sur la position 3 heures et la maintenir dans cette position en utilisant le verrou de couvercle.
10. Utiliser un petit racleur pour nettoyer la goulotte, le lisseur et les agitateurs.



ti14529a

AVIS

S'assurer de nettoyer complètement tout le produit sur le lisseur et toutes les ouvertures pour empêcher de geler les pièces mobiles du kit du lisseur. Toujours faire sortir tout le produit de chaque lisseur avant de le retirer. Racler le produit restant avant qu'il ne se dépose au sein du lisseur.

AVIS

Pour empêcher le produit de durcir et de bloquer le débit, enlever tout produit excessif des surfaces externes après chaque utilisation, y compris du chemin du produit.

AVIS

Enlever toutes les billes restant dans la trémie à billes et le distributeur de billes pour éviter que les billes ne bouchent la trémie et le distributeur.

Transfert

Retirer le cylindre d'alimentation en GPL de l'unité avant de le transporter. À entreposer dans un endroit approprié et selon la méthode autorisée par les agences locales, gouvernementales, fédérales, nationales, et internationales.

Toujours utiliser les oreilles de levage montées recommandées pour soulever le ThermoLazer. En soulevant ThermoLazer, utiliser uniquement les élingues approuvées par l'ANSI et un équipement évalué à 2000 lb. Toujours utiliser un équipement approuvé par l'ANSI pour sécuriser le ThermoLazer sur l'équipement de transport.

Maintenance

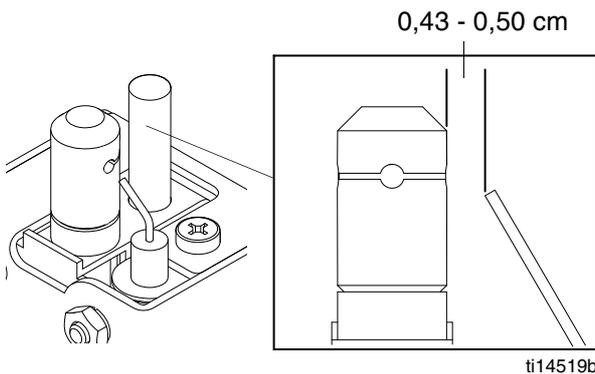


CHAQUE JOUR : Vérifier les lignes de gaz et les raccords pour détecter les fuites. Utiliser du savon et une solution aqueuse ou un détecteur de fuite du GPL pour détecter les fuites de gaz.

CHAQUE JOUR : Vérifier le flexible d'alimentation en GPL pour les abrasions, les coupures et l'usure. S'assurer que le raccord du flexible et le raccord du réservoir ne contiennent pas de débris avant de brancher.

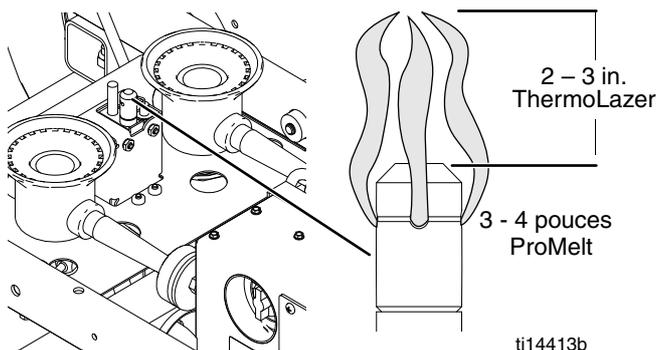
CHAQUE JOUR : S'assurer que la vanne de sûreté du gaz de la chaudière (CC) tourne librement. S'assurer que la vanne entre et ressorte librement en position "Pilote".

CHAQUE JOUR : S'assurer qu'une bonne étincelle est produite au niveau du brûleur pilote de la chaudière par l'électrode d'allumage pilote de la chaudière. L'écartement des électrodes doit être de 0,43 - 0,50 cm.

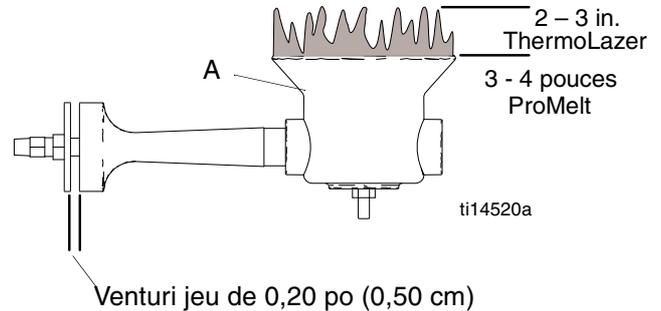


CHAQUE JOUR : S'assurer que les principaux brûleurs de la chaudière (A) s'allument lorsque la chaleur est nécessaire et s'arrêtent lorsque la chaleur n'est plus nécessaire.

CHAQUE JOUR : S'assurer que le brûleur pilote de la chaudière (C) brûle correctement. La flamme doit avoir une hauteur de 5,0 - 7,6 cm et être de couleur bleu/orange.



CHAQUE JOUR : S'assurer que les principaux brûleurs de la chaudière (A) brûlent correctement. La flamme doit avoir une hauteur de 2 - 3 cm et être de couleur bleu/orange.



CHAQUE JOUR : S'assurer que seul le GPL circule vers le brûleur lorsque le bouton de la vanne d'arrêt de sûreté est appuyé.

CHAQUE JOUR : S'assurer que les brûleurs de lisseur fonctionnent correctement.

CHAQUE JOUR : Vérifier la roue motrice du distributeur du lit de billes (27) et le pneu (89) pour détecter les débris étrangers.

CHAQUE SEMAINE : Graisser les guides du robinet à vanne de réglage du débit thermostatique.

CHAQUE SEMAINE : Vérifier les pressions du pneu.

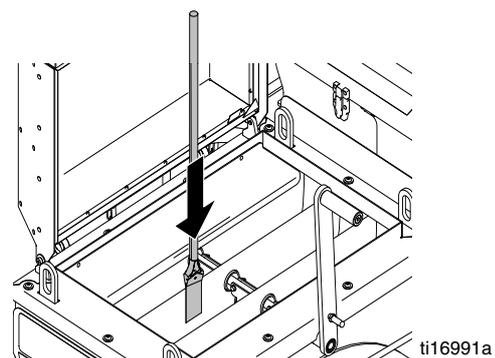
CHAQUE SEMAINE : Vérifier l'usure des glissières de carbure de la barre du lisseur.

CHAQUE SEMAINE : Nettoyer la chaudière pour enlever tous les débris ou le matériau brûlé.

CHAQUE SEMAINE (ou tous les 3000 lbs de fusion) : Nettoyer la chaudière ProMelt de tout le matériau surchauffé.

CHAQUE MOIS : Graisser l'extrémité du joint à bille de la tige de l'agitateur.

CHAQUE JOUR : Nettoyer le tamis de la chaudière ProMelt en raclant les côtés avec un racloir à poignée longue.



Système de roulement pivotant avant Fat Track™

CHAQUE ANNÉE : Serrer l'écrou sur la vis sous le capuchon antipoussière jusqu'à la sortie de la rondelle du ressort. Puis serrer l'écrou d'1/2 à 3/4 tours.

CHAQUE ANNÉE : Serrer l'écrou sur la vis jusqu'à la compression de la rondelle du ressort. Puis serrer d'1/4 tour supplémentaire.

CHAQUE MOIS : Graisser le roulement.

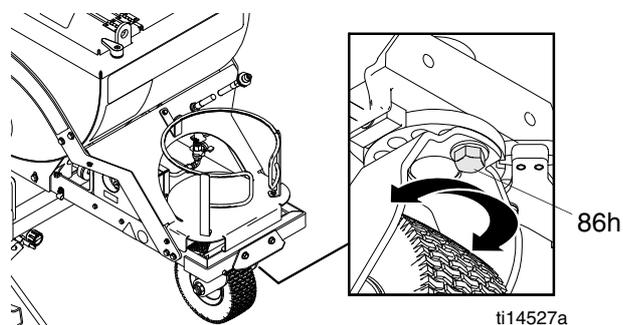
PÉRIODIQUEMENT : Vérifier la goupille de verrouillage de la roulette pour détecter l'usure. Si elle est usée, la roulette aura du jeu. Inverser ou remplacer l'axe si nécessaire.

PÉRIODIQUEMENT : Contrôler l'alignement de la roue axiale si nécessaire.

Alignement du pneu pivotant avant Fat Track™

Aligner la roue avant comme suit :

1. Desserrer la vis (86h).



2. Positionner la fourche de la roue avant à gauche ou à droite, selon le cas, pour l'aligner avec l'axe.
3. Serrer la vis (86h). Pousser le traceur et le laisser rouler sans le tenir.

REMARQUE : Si l'appareil à marquer les raies tourne à gauche et à droite, reprendre les étapes 1 et 3 pour qu'il soit droit.

Caractéristiques techniques

		ThermoLazer		ProMelt (24H624)
		avec chauffage arrière (24H622)	sans chauffage arrière (24H625)	
	Carburant	Gaz de pétrole liquéfiés (GPL) (vapeur de propane)		
	Pression maximale d'alimentation de gaz - psi (bar)	250 (17,24)		
Fonctionnement Pression (psi-bar)	Brûleurs de la chaudière	0,5 (0,034)	0,5 (0,034)	5 (0,34)
	Torche	20 (1,38)	20 (1,38)	20 (1,38)
	Brûleurs avant de lisseuse	20 (1,38)	20 (1,38)	20 (1,38)
	Brûleurs arrière de lisseuse	20 (1,38)	N/A	20 (1,38)
Chauffage maximum Capacité Btu/hr (kW)	Brûleurs de chaudière (somme de 2 brûleurs)	30,000 (8,8)	30,000 (8,8)	100,000 (29,3)
	Torche	100,000 (29,3)	100,000 (29,3)	100,000 (29,3)
	Brûleur avant de lisseuse (somme de 3 brûleurs)	27,000 (7,9)	27,000 (7,9)	27,000 (7,9)
	Brûleur arrière de lisseuse (somme de 4 brûleurs)	36,000 (10,6)	N/A	36,000 (10,6)
	Total	193,000 (56,6)	157,000 (46,0)	263,000 (77,1)
Matériau Capacité kg (lb)	Gaz	20 (9,1)		20,30 (9,1, 13,6)
	Chaudière principale	300 (136) - Matériaux de composé de marquage de la chaussée thermoplastique		
	Trémie à billes	Billes de verre type II - 80 (36,3)		
	Température maximum de fonctionnement °F (°C)	450 (232)	450 (232)	480 (249)
	Pression de pneu avant - psi (bar)	45 (3,10)		
	Pression de pneu arrière - psi (bar)	60 (4,14)		
Physique	Poids en lb (kg)	300 (136)	295 (134)	350 (159)
	Longueur, in. (mm)	72 (1,83)		
	Hauteur cm	51 (1,3)		
	Largeur cm	48 (1,22)		
	Batterie de l'allumeur	AA (1,5 V)		

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout l'équipement mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco ne sera pas tenue pour responsable d'une détérioration générale, ou tout autre dysfonctionnement, dommage ou usure suite à une installation défectueuse, mauvaise application, abrasion, corrosion, maintenance inadéquate ou incorrecte, négligence, accident, manipulation ou substitution de pièces de composants ne portant pas la marque Graco. Graco ne saurait être tenue pour responsable en cas de dysfonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité de l'équipement de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou encore dus à un défaut de conception, de fabrication, d'installation, de fonctionnement ou d'entretien de structures, d'accessoires, d'équipements ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur de Graco agréé pour la vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, COMPRENANT, MAIS NE SE LIMITANT PAS À, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour tout défaut relevant de la garantie sont telles que déjà définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE FINALITÉ PARTICULIÈRE POUR LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenue pour responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou utilisation de produits ou d'autres biens vendus par les présentes, que ce soit en raison d'une violation de contrat, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autrement.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations concernant Graco

Pour en savoir plus sur les derniers produits de Graco, visitez le site www.graco.com.

POUR PASSER UNE COMMANDE, contacter votre distributeur Graco ou appeler le 1-800-690-2894 pour identifier le distributeur le plus proche.

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication. Graco se réserve le droit de procéder à tout moment, sans préavis, à des modifications.

Pour avoir plus d'informations concernant les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 3A1319

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2011, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised July 2013